



Ataches de bola

Macho de uso extracoronario - fijación en el esquelético



El atache vks-oc se debe utilizar en combinación con un contorno fresado. Esto asegura una perfecta transferencia de las fuerzas existentes sobre la pieza pilar.
vks-oc se puede obtener con diferentes ángulos, lo que permite una adaptación óptima en todos los casos a la forma de la encía.



Macho vks-oc
Ø 1,7 mm, 60°
REF 430 0734 7
u\$ 17



Macho vks-oc
Ø 2,2 mm
REF 430 0539 0
u\$ 17

Macho vks-oc uni



Aplicación sobre cofias radiculares y barras.

Los machos vks-oc uni de resina completamente calcinable se cuejan junto con la cofia radicular. Resultan fáciles de trabajar y son especialmente biocompatibles pues no se produce ninguna diferencia de potencial electroquímico causada por aleaciones distintas.

También se dispone de machos vks-oc uni en una aleación de alta fusión. Éstos son especialmente precisos pues no requieren trabajos de acabado tras el colado.



Macho vks-oc uni
Ø 1,7 mm
REF 430 0676 0
u\$ 16



Macho vks-oc uni
Ø 2,2 mm
REF 430 0538 0
u\$ 16

Hembras



Hembra rígida para incorporar en una prótesis de resina.



Hembras rojo
Snap fuerte
vks-oc Ø 1,7 mm
REF 430 0656 0
vks-oc Ø 2,2 mm
REF 430 0546 0
u\$ 13



Hembras verde
Snap reducido
vks-oc Ø 1,7 mm
REF 430 0655 0
vks-oc Ø 2,2 mm
REF 430 0544 0
u\$ 13



Hembras amarillo
Snap medio
vks-oc Ø 1,7 mm
REF 430 0659 0
vks-oc Ø 2,2 mm
REF 430 0545 0
u\$ 13



Caja de hembra metálica
mmg vks-oc Ø 1,7 mm
REF 430 0661 0
mmg vks-oc Ø 2,2 mm
REF 430 0547 0
u\$ 30

Comprando todo el surtido 10% de Descuento

Accesorios:



Guía de paralelómetro oc/sg,
ph-vks 1,7
REF 430 0677 0
ph-vks 2,2
REF 360 0113 0
u\$ 77



Lápiz de introducción vks-oc Ø 1,7 mm
REF 430 0621 0
vks-oc Ø 2,2 mm
REF 430 0548 0
u\$ 40



Discos de aliviar vks-oc 1,7
REF 430 0652 0
vks-oc 2,2
REF 430 0540 0
u\$ 9



1 Se modela de la forma habitual la corona y se añade un contorno fresado con ranura de cera.



2 Elegir el atache vks-oc adecuado para la forma de la encía y posicionarlo correctamente con la guía de paralelómetro.



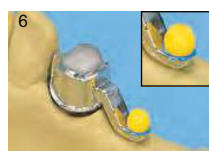
Fijar el atache vks-oc a la corona con cera caliente.



4 Aliviar perfectamente la unión entre el atache vks-oc y la corona con cera caliente. Los machos vks-oc son de resina calcinable. Se cuejan junto con las coronas.



5 El proceso de colado en una única pieza agiliza el trabajo. Tras el colado es suficiente pulir suavemente el vks-oc con una gamuza hasta conseguir brillo.



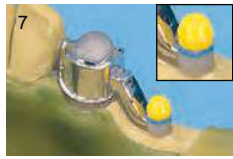
6 Una vez se ha terminado la parte primaria (ver pág. 133) colocar el disco de aliviar azul y posicionar la hembra amarilla de resina sobre la bola.



Ataches de bola

vks-oc uso extracoronario - fijación en el esquelético

Vks-oc Ø1,7mm y vks-oc Ø 2,2mm: montaje en el esquelético



7 Aliviar desde el disco en dirección basal. De este modo se forma en el esquelético el receptáculo óptimo para la hembra.



8 A continuación se prepara el duplicado de masa de revestimiento de esqueléticos.



9 El modelo de cera del esquelético diseñado: se cubre la hembra con una capa de cera (grosor aprox. de 0,4 mm).



10 El esquelético terminado listo para montar las hembras con ayuda del lápiz de introducción.



11 Las hembras se montan de forma sencilla con un lápiz de introducción especial. Se sujetan gracias a su forma exterior cónica sin requerir otros elementos auxiliares. En caso de tener que cambiarlas utilizar una fresa redonda o unos alicates para hembras.

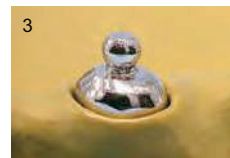
vks-oc uni



1 Modelar la cofia radicular de la forma habitual. Posicionar la bola vks-oc uni correctamente con la ayuda de la guía del paralelómetro y fijar con cera caliente.



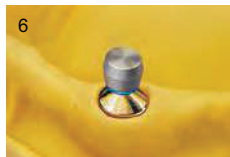
2 Retirar la guía de paralelómetro y cubrir la transición entre la bola vks-oc uni y la cofia radicular con cera caliente. El procedimiento de colado en una sola pieza facilita el trabajo.



3 La técnica de colado se aplicará de la forma habitual. Tras el colado, sólo es necesario pulir suavemente la bola vks-oc uni con una gamuza.



4 Posicionar el disco de aliviar que se encuentra sobre el macho por debajo de la línea central. Introducir la hembra de resina en la caja metálica con ayuda del lápiz de introducción.



6 Colocar la caja metálica con la hembra de resina sobre el macho. El disco de aliviar proporciona el posicionamiento en paralelo de la hembra.



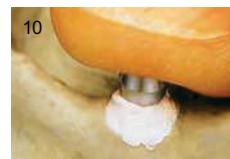
7 Para realizar la prueba del montaje fijar la hembra de metal con poca resina sobre la placa base de resina del montaje.



8 Caja de la hembra en el montaje. Se observa perfectamente el poco espacio requerido. Retirar los discos de aliviar para la prueba y guardarlos.



9 Para terminar colocar el disco de aliviar y cubrir la cofia radicular con silicona líquida, sin llegar a la parte oclusal de la bola.



10 Presionar la caja metálica con la hembra de resina integrada sobre la silicona todavía blanda.



11 Tras polimerizar el recubrimiento de silicona terminar la prótesis del modo habitual.



12 La prótesis terminada vista por abajo. Para modificar la fricción del Snap retirar la hembra de resina metida por la presión con una fresa redonda e introducir otra hembra de resina.

Variante de barra



1 Disponer sobre la barra modelada terminada con ayuda de la guía de paralelómetro el vks-oc uni y fijar con cera caliente.



2 Retirar la guía de paralelómetro y alisar la unión de la bola vks-oc uni con la barra de cera usando cera caliente.



3 Aplicar la técnica de colado de la forma habitual. Sólo es necesario pulir suavemente con una gamuza la bola vks-oc uni.



Ataches de bola



u\$s 150

Guía de paralelómetro universal para vks-sg/sgv REF 360 0115 1

Para uso individualizado



u\$s 16

Macho sg
Reposición:
Ø 1,7 mm
REF 430 0670 0
Ø 2,2 mm
REF 430 0537 0

En sillas con barra para trabajos protésicos exigentes



u\$s 16

Macho sg universal
Reposición:
Ø 1,7 mm
REF 430 0676 0
Ø 2,2 mm
REF 430 0538 0



u\$s 13

Hembras verde - fricción Soft-Snap reducida
Reposición:
Ø 1,7 mm
REF 430 0668 0
Ø 2,2 mm
REF 430 0541 0



u\$s 13

Hembras amarillo - fricción Soft-Snap normal
Reposición:
Ø 1,7 mm
REF 430 0666 0
Ø 2,2 mm
REF 430 0542 0



u\$s 13

Hembras rojo - fricción Soft-Snap fuerte
Reposición:
Ø 1,7 mm
REF 430 0664 0
Ø 2,2 mm
REF 430 0543 0



u\$s 7

Caja de hembra vks-sg 1,7
REF 430 0670 8
Caja de hembra vks-sg 2,2
REF 430 0680 8



u\$s 77

Guía de paralelómetro oc/sg,
ph-vks 1,7
REF 430 0677 0
ph-vks 2,2
REF 360 0113 0



u\$s 40

Lápiz de introducción vks-oc Ø 1,7 mm
1 pieza
REF 430 0621 0
vks-oc Ø 2,2 mm
REF 430 0548 0

Surtido

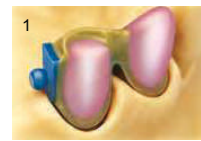
1 de Hembras sg 1,7 o 2,2 (color a elección)
1 Macho sg 1,7 o 2,2
1 Caja de hembra de cera

Comprando todo el surtido 10% de Descuento



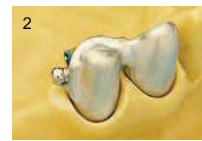
vks-sg para prótesis con extremo libre

Para garantizar la funcionalidad de las hembras del atache de bola Vario Snap es necesario un brazo fresado con un interlock y un fresado de 0°.



1

La superficie de encavado cóncava del macho sg permite acercarse más hacia la corona.



2

El diámetro de la bola no se debe variar ya.



3

Al aliviar no se colocará por basal cera de aliviar alrededor de la hembra, para asegurar así su completa fijación dentro del metal.



4

El modelado del esquelético debe envolver por completo la hembra.



5

Repasar de la forma habitual el esquelético. Durante el baño electrolítico proteger la caja de la hembra con cera.



6

Introducir la hembra con la fricción Snap deseada con el lápiz de introducción.



Para aplicaciones individualizadas.



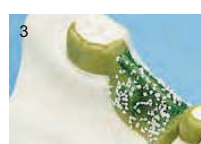
1

Tras el colado en una sola pieza, con el que se ahorra costes, puede aliviarse el duplicado.



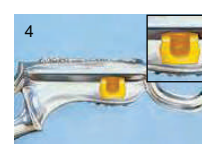
2

El modelo de masa de revestimiento debe confeccionarse con la hembra amarilla.



3

Tanto la barra como la hembra se cubrirán con una capa fina de cera. El resto del modelado se realiza de forma individualizada.



4

Sujeción segura para cualquier tipo de prótesis con el atache de bola Vario Snap sg. La fricción puede ser ajustada por el odontólogo de forma individualizada atendiendo a las necesidades del paciente.



1

La construcción primaria se confeccionará del modo habitual.



2

Introducir en la carcasa de hembra la hembra verde y situarla sobre el macho con bola.



3

Modelar el contorno fresado con Pi-Ku-Plast y unir con la carcasa de hembra. Retirar la hembra antes de colar.



4

Antes de pegar el apéndice, arenarlo y proveerlo de retenciones.



5

Unir la carcasa de hembra con el esquelético con el adhesivo DTK.



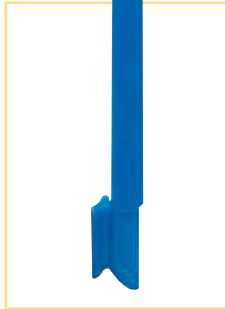
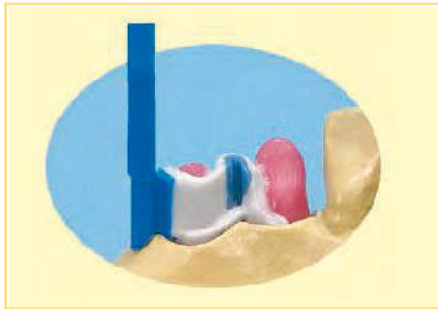
6

El apéndice también se puede polimerizar en la silla de resina. Imprescindible siempre el contorno fresado.



Ataches de rielera

Vario-Soft 3



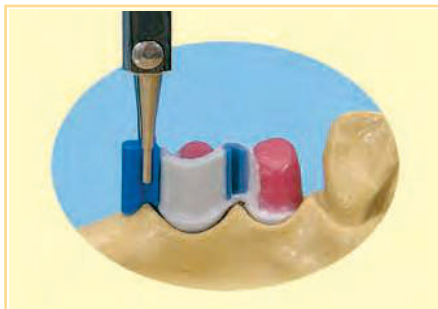
Ofrece múltiples opciones de aplicación con las mismas hembras

Macho vs 3
REF 430 0520 0
u\$s 16

Hembras Soft
Estas hembras que ya llevan aplicándose 15 años con éxito garantizan seguridad y comodidad para el paciente.



verde - fricción reducida
REF 430 0519 0
u\$s 9



Macho vs 3 sin guía de paralelómetro
REF 430 0737 0
u\$s 12



amarillo - fricción media
REF 430 0518 0
u\$s 9



Hembra de duplicar
REF 430 0737 2
u\$s 9



rojo - fricción fuerte
REF 430 0517 0
u\$s 9

Accesorios:



Guía de paralelómetro universal para vks-sg/sv
REF 360 0115 1
u\$s 150



Lápiz de introducción
1 pieza
REF 430 0736 6
u\$s 16



Caja de hembra de cera
REF 430 0521 0
u\$s 9

Surtido

Vario-Soft 3
1 vs 3 Macho
1 Hembra de duplicar
1 Caja de hembra de cera
1 Soft Hembra (color a elección)

Surtido

Vario-Soft 3 sin guía de paralelómetro
1 vs 3 Macho sin guía de paralelómetro
1 Hembra de duplicar
1 Caja de hembra de cera
1 Soft Hembra (color a elección)

Comprando todo el surtido 10% de Descuento



1 Tras el colado, pulir los machos simplemente con una goma y una gamuza para obtener alto brillo.



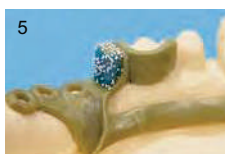
2 La hembra de duplicar blanca adaptada desde basal permite todo tipo de variantes de fricción.



3 Modelo maestro listo para su duplicado.



4 La caja de cera de la hembra colocada sobre el modelo de masa de revestimiento garantiza una caja del esquelético más regular.



5 Modelado de cera terminado para la posterior estructura del esquelético.



6 Con ayuda del lápiz de introducción se garantiza un posicionamiento correcto de las hembras.





Ataches de rielera

Vario-Soft 3 sv



con contornos fresados integrados

Ahorra tiempo y permite realizar construcciones óptimas y estéticas con la máxima transferencia de las fuerzas de masticación.



Hembras Soft

Estas hembras que ya llevan aplicándose 15 años con éxito garantizan seguridad y comodidad para el paciente.



verde - fricción reducida
REF 430 0519 0
u\$ 9



Macho con contorno fresado integrado
REF 430 0737 4
u\$ 12



amarillo - fricción media
REF 430 0518 0
u\$ 9



Hembra de duplicar
REF 430 0737 2
u\$ 9

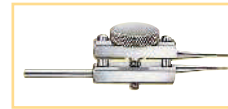


rojo - fricción fuerte
REF 430 0517 0
u\$ 9



Caja de hembra de cera
REF 430 0521 0
u\$ 9

Accesorios:



Guía de paralelómetro universal para vks-sg/sv
REF 360 0115 1
u\$ 150



Lápiz de introducción
1 pieza
REF 430 0736 6
u\$ 16

Comprando todo el surtido 10% de Descuento

Surtido

Vario-Soft 3 sv
1 vs 3 Macho sv
1 Hembra de duplicar
1 Caja de hembra de cera
1 Soft Hembra (color a elección)



1 La forma del macho diseñada por ordenador responde a todos los requisitos de fijación de un elemento moderno de fijación.



2 La hembra de duplicar blanca garantiza una fijación precisa de las diferentes hembras de fricción.



3 El modelo maestro listo para confeccionar el modelo de masa de revestimiento.



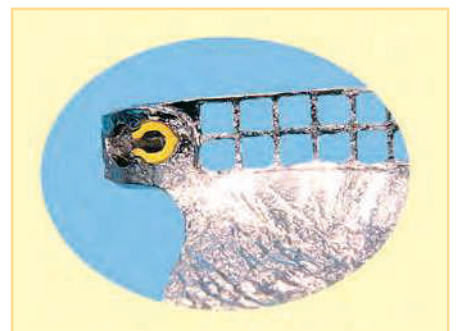
4 El modelo de masa de revestimiento preciso garantiza un contorno fresado integrado de ajuste perfecto.



5 Gracias al contorno fresado integrado puede fabricarse construcciones cómodas para el paciente y no lesivas para el periodonto.



6 Si se desea otros valores de fricción, solo hace falta cambiar las hembras.





Ataches de rielera

Vario-Soft 3 mini



La grácil forma creada por ordenador con tres fricciones Soft adaptadas al paciente ofrece un agarre seguro, aun disponiendo de poco espacio.



Macho
REF 430 0732 5
u\$s 12



Hembra
verde - fricción
reducida
REF 430 0731 7
u\$s 9



Hembra de duplicar
blanca
REF 430 0732 3
u\$s 9



Hembra
amarillo - fricción
media
REF 430 0731 5
u\$s 9

Accesorios:



Guía de paralelómetro
universal
REF 360 0115 1
u\$s 150



Caja de cera para
hembra
REF 430 0732 0
u\$s 9



Hembra
rojo - fricción
fuerte
REF 430 0731 3
u\$s 9



Lápiz de introducción
1 pieza
REF 430 0736 5
u\$s 16



La grácil forma de la guía del paralelómetro permite una perfecta fijación del macho y deja bastante espacio para el modelado.



La hembra de duplicar garantiza la perfecta creación de la caja metálica en el esquelético.



El trabajo se realiza efectuando los pasos habituales. Esto asegura la calidad del trabajo.

Surtido

Vario-Soft 3 mini

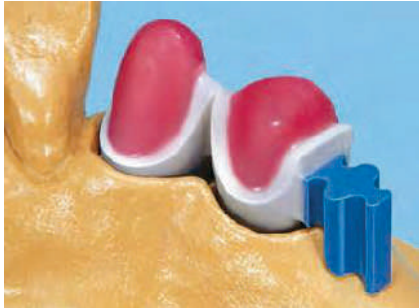
- 1 Macho
- 1 Hembra de duplicar
- 1 Caja de hembra de cera
- 1 Hembra (color a elección)

**Comprando todo el surtido
10% de Descuento**



Ataches de rielera

Vario-Soft 3 mini sv



Macho
REF 430 0734 3
u\$s 12



Hembra verde - fricción reducida
REF 430 0733 5
u\$s 9

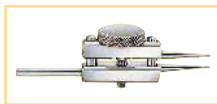


Hembra de duplicar blanca
REF 430 0734 1
u\$s 9



Hembra amarillo - fricción media
REF 430 0733 3
u\$s 9

Accesorios:



Guía de paralelómetro universal
REF 360 0115 1
u\$s 150



Caja de cera para hembra
REF 430 0733 8
u\$s 9



Hembra rojo - fricción fuerte
REF 430 0733 1
u\$s 9



Lápiz de introducción
1 pieza
REF 430 0736 4
u\$s 16



La óptima calcinación del macho garantiza un colado de precisión.



La hembra de duplicar se puede ajustar en cualquier situación al modelo.



El modelado del esqueleético se realiza de la forma habitual, sin tener que cambiar nada el sistema.

Surtido Vario-Soft 3 mini sv

- 1 Macho
- 1 Hembra de duplicar
- 1 Caja de hembra de cera
- 1 Hembra (color a elección)

Comprando todo el surtido 10% de Descuento



Ataches de barra

Barra con perfil Vario-Soft vsp

El redondeamiento basal de las barras de resina facilita la higiene bucal al paciente.



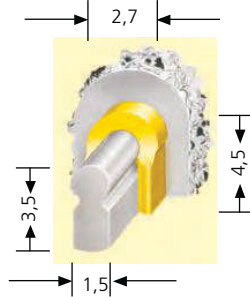
La retención Snap aporta sujeción adicional a la caja de hembra. El código de colores de las hembras permite al odontólogo reconocer la intensidad de la fricción aplicada en cada momento y variarla.



La forma externa precisa e idéntica de la hembra facilita el rápido cambio del valor de la fricción.

Las barras de titanio y las hembras de termoplástico de alta tecnología con biocompatibilidad comprobada garantizan la máxima tolerancia en la boca del paciente.

La utilización de trozos de barra de forma extracoronaria permite múltiples aplicaciones.



Las barras perfiladas Vario-Soft destacan, además de por su forma pequeña y porque permiten ajustar la fricción y el Snap, por permitir la individualización de la posición de la hembra y el acortamiento basal.

Hembras para trabajos con barra Snap



Barra de resina vsp-fs
REF 430 0695 0
u\$s 17



Implante inferior en combinación con una barra Snap con una fricción Snap media.

Accesorios:

Hembras Snap fricción vsp-fs

verde 430 0632 0
amarilla 430 0635 0
roja 430 0637 0



Guía de paralelómetro
1 pieza
REF 430 0623 0
u\$s 68



Lápiz de introducción
1 pieza
REF 430 0622 0
u\$s 16

Surtido

Barra perfilada Vario-Soft vsp-fs,
Snap fricción
1 Hembra vsp-fs (color a elección)
1 Barra vsp-fs
1 Hembra de duplicar vsp-fs

**Comprando todo el surtido
10% de Descuento**

Hembras para trabajos de barra articulados



Barra de resina vsp-fs
REF 430 0695 0
u\$s 17



Resultados excelentes en trabajos de barra articulada gracias a las matrices articuladas con Snap, especiales por sus reducidas dimensiones y a su intercambiabilidad.

Surtido

Barra perfilada Vario-Soft vsp-gs,
Snap articulado
1 Hembra vsp-gs (color a elección)
1 Hembra de duplicar vsp-gs
1 Barra vsp-gs

Hembras con Snap articulado vsp-gs

verde 430 0627 0
amarilla 430 0629 0
roja 430 0631 0

Hembras para duplicar
REF 430 0625 0

**Comprando todo el surtido
10% de Descuento**



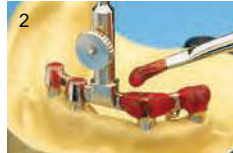
Ataches de barra

Barra perfilada Vario-Soft vsp

Trabajo de implantes utilizando una barra paralela



1 Por medio de la guía se acoplará la barra entre las cofias de los implantes. La resina de la barra no se tuerce, lo que facilita y hace más rápido el trabajo.



2 La barra colada y repasada se fijará con ayuda de la guía de paralelómetro a las cofias y se soldará a ellas sin tensiones.



3 Se duplicará siempre con la hembra de fricción amarilla prevista para el sistema de barras. De este modo se prepara una base óptima que permitirá cambiar posteriormente el grado de fricción.



4 Se aliviará el trabajo de la forma habitual y se duplicará. Alrededor de la hembra de fricción no se colocará cera de aliviar.



5 La hembra utilizada en el duplicado sirve de espaciador para la posterior caja de hembra en el esquelético.



6 Se cubre la barra y la fricción con una fina capa de cera. El resto del modelado se realiza de forma individualizada.



7 Antes de introducir la hembra en la caja se comprueba el esquelético terminado por si presenta alguna retención o punto de contacto.



8 Se elige la fricción deseada introduciéndola con el lápiz. Las retenciones adicionales Snap en la hembra aseguran la sujeción ya de por sí óptima dentro de la caja de hembras.



9 El trabajo terminado con barra paralela y fricción dura y fuerte (roja) desde basal. La fricción puede aumentarse o disminuirse de forma individualizada intercambiando las hembras.

Trabajo de implantes utilizando una barra articulada



10 Una vez soldada y repasada la barra articulada se coloca la matriz de duplicado para la hembra articulada con Snap. Para garantizar el ajuste preciso de la hembra articulada se evitará el aliviado de la matriz de duplicado.



11 Esquelético repasado y revisado listo para recibir la hembra articulada con Snap con la fuerza de Snap ideal para el paciente.



12 Con el lápiz se introduce fácilmente la hembra articulada Snap en el esquelético.

Para permitir posteriormente la rotación de la prótesis se cubre las cofias del implante y las porciones verticales de la barra con una fina capa de cera de 0,3 mm. No se cubrirá con cera el redondeamiento oclusal de la barra.